



P 50 Industrie 2




Carbon Stapelfaser mit spezieller Graphit Imprägnierung und Paraffin Einlaufschmiermittel

Eigenschaften

- Volumenstabil, druckstabil
- Hohe Querschnittsdichte durch spezielle Versiegelung
- Exzellentes Preis-Leistungs-Verhältnis
- Grafitierte Allroundpackung mit guten Notlaufeigenschaften
- Gute Verschleißfestigkeit bei abrasiven und aushärtenden Medien
- Empfohlene Oberflächenhärte der Welle: HRC 45



Einsatzbereich

			
p [bar]	20	250	150
v [m/s]	20	2	
t °C	-50 ... +250		
pH	2 - 12		
g/cm ³	1,23		

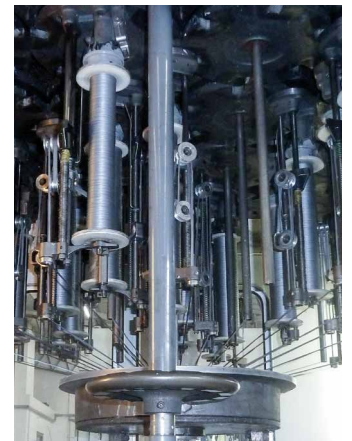
Empfohlene max. Temperatur: +200 °C

Haupteinsatzgebiet

- Kreislumpen
- Ventile
- Mischer
- Knetter
- Rührwerke

Eignung

- Chemische Industrie
- Papier- und Zellstoff-Industrie
- Abwassertechnik
- Kommunale Bereiche



Lieferform

Diese Packung kann von 4 bis 40 mm vierkant, in Zoll, Zwischengrößen und Sondermaßen gefertigt werden.

- 04 - 09 mm in 1 kg Gebinde
- 10 - 15 mm in 2,5 kg Gebinde
- 16 - 25 mm in 5 kg Gebinde

Sondereinheiten, Ringzuschnitte, vorgepresste Ringe auf Anfrage.

1 kg Packung in nachstehenden Querschnitten ergibt ca. Meter

Maß mm	Meter	Maß mm	Meter
4	50,8	13 [1/2"]	5,0
5 [3/16"]	32,5	14 [9/16"]	4,1
6	22,6	15	3,6
6,4 [1/4"]	20,2	16 [5/8"]	3,2
8 [5/16"]	12,7	18	2,5
9,5 [3/8"]	9,0	19 [3/4"]	2,3
10	8,1	20	2,0
11 [7/16"]	6,6	22 [7/8"]	1,7
12	5,6	25 [1"]	1,3

Alle technischen Informationen und Beratungen beruhen auf unseren bisherigen Erfahrungen und sind nach besten Wissen erteilt, begründen jedoch keine Haftung unsererseits.

Angaben und Werte dienen nur als Richtlinie und bedürfen der Überprüfung durch den Kunden.

Die angegebenen technischen Daten können nicht gleichzeitig in ihren maximalen Werten genutzt werden.

