



PROLOAD LIVELOADINGSYSTEM

Neue Generation mit gekapselten Tellerfedersystem und definierter Kompressionslänge

Eigenschaften

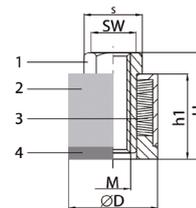
- Ein Hauptvorteil des PROLOAD LiveLoadingsystem ist, dass es mit den vorhandenen Brillenbolzen arbeiten kann, also keine längeren Bolzen zur Aufnahme des Tellerfederpaketes beschafft werden müssen.
- Die Tellerfedern gleiten auf einer glatten Oberfläche und können sich nicht an Gewindegängen aufhängen.
- Federpakete sind gegenüber Umwelteinflüssen und Beschädigung in einer Hülse geschützt.
- Der Federstapel ist auf optimale Federkraft und Federweg durch eine Distanzhülse eingestellt.
- Kein Drehmomentschlüssel zur Einstellung notwendig.
- Ein Nachlassen der Kompression infolge Setzen der Packung oder Volumenverlust durch Abrieb zeigt sich als Indikator durch einen Wartungsspalt. In diesem Fall ist einfach die Sechskantmutter nachzuziehen um wieder volle Kompression einzustellen.
- PROLOAD LiveLoadingsystem schützt Ventilpackungen vor mechanischer Zerstörung durch explosionsartiges Ausdehnen von verdichteten gasförmigen Produkten.

Haupteinsatzgebiet

- Ventile
- Rußbläser

Werkstoffe

Pos.	Bauteil	Material
1	Mutter Bolzenverlängerung	1.4301
2	Gehäuse	1.4305
3	Federn	1.8159 galCd
4	Gehäusedeckel	1.4305



Maße									
M in (mm)	Order-Typ	D in (mm)	H in (mm)	h ₁ in (mm)	SW	s in (mm)	Bolzenmitte zu Stiel min (mm)	ME (Nm)	
M8	L8	22	20,2	14,5	13	14,8	15	5	
M8	L8HI	22	20,2	14,5	13	14,8	15	11	
M10	L10	26	23	16	17	19,6	18	9	
M10	L10HI	26	30,5	23,3	17	19,4	18	19	
M10	L10RB	26	30,5	23,3	17	19,4	18	9	
M12	L12	32	24	17,2	19	21,9	22	18	
M12	L12HI	32	32	25,2	19	21,9	22	40	
M12	L12RB	32	32	25,2	19	21,9	22	18	
M14	L14	38	28	18	22 o. 24	25,3	26	42	
M14	L14HI	38	36	26	22 o. 24	25,3	26	84	
M16	L16	38	28	18	24	27,6	27	48	
M16	L16HI	38	36	26	24	27,6	27	96	
M18	L18	45	63,5	48,5	30	34,5	31,5	119	
M18	L18HI	45	63,5	48,5	30	34,5	31,5	159	
M20	L20	45	63,5	48,5	30	34,5	32,5	121	
M20	L20HI	45	63,5	48,5	30	34,5	32,5	175	
M22	L22	60	72	57	41	47	41	132	
M22	L22HI	60	72	57	41	47	41	176	
M24	L24	60	72	57	41	47	42	145	
M24	L24HI	60	72	57	41	47	42	193	
M27	L27	89	79	53,6	46	53	58	215	

Maße									
M in (inch)	Order-Typ	D in (inch)	H in (inch)	h ₁ in (inch)	s in (inch)	Bolzenmitte zu Stiel in (inch)	ME (ftlb)		
5/16"	L5/16	0,87	0,80	0,57	0,58	0,59	3,7		
5/16"	L5/16HI	0,87	0,80	0,57	0,58	0,59	8,1		
3/8"	L3/8	1,02	0,91	0,63	0,77	0,71	6,6		
3/8"	L3/8HI	1,02	1,20	0,92	0,76	0,71	14,0		
3/8"	L3/8RB	1,02	1,20	0,92	0,76	0,71	6,6		
7/16" o. 1/2"	L7/16 o. L1/2	1,26	0,98	0,68	0,86	0,87	14,0		
7/16" o. 1/2"	L7/16HI o. L1/2HI	1,26	1,31	0,99	0,86	0,87	29,5		
1/2"	L1/2"RB	1,26	1,31	0,99	0,86	0,87	14,0		
9/16"	L9/16	1,50	1,10	0,71	1,00	1,02	31,0		
9/16"	L9/16HI	1,50	1,42	1,02	1,00	1,02	62,0		
5/8"	L5/8	1,50	1,10	0,71	1,09	1,06	35,4		
5/8"	L5/8HI	1,50	1,42	1,02	1,09	1,06	70,8		
3/4"	L3/4	1,77	2,30	1,91	1,36	1,28	89,2		
3/4"	L3/4HI	1,77	2,30	1,91	1,36	1,28	129,1		
7/8"	L7/8	2,36	2,83	2,24	1,85	1,61	106,7		
7/8"	L7/8HI	2,36	2,83	2,24	1,85	1,61	142,2		
1"	L1	2,36	2,83	2,24	1,85	1,65	106,7		
1"	L1HI	2,36	2,83	2,24	1,85	1,65	142,2		

Für beste Funktion und langlebige Leistungsfähigkeit immer weiße Montage Paste Antiseize verwenden,

Alle technischen Informationen und Beratungen beruhen auf unseren bisherigen Erfahrungen und sind nach besten Wissen erteilt, begründen jedoch keine Haftung unsererseits.

Angaben und Werte dienen nur als Richtlinie und bedürfen der Überprüfung durch den Kunden.

Die angegebenen technischen Daten können nicht gleichzeitig in ihren maximalen Werten genutzt werden.

ProPack AG

Rudolf-Diesel-Ring 28 . 82054 Sauerlach

Fon ++49 (0) 8104 6640 0 . Fax ++49 (0) 8104 6640 44

propack@propack.ag

www.propack.ag

TECHNOLOGIE MADE IN GERMANY

PROLOAD LIVELOADINGSYSTEM

Neue Generation mit gekapseltem Tellerfedersystem und definierter Kompressionslänge



Bekanntes Problem

Der Stapel von Tellerfedern ist zu lang für die verfügbare Bolzenlänge.

Deshalb müssen oftmals neue Bolzen beschafft werden, was zeit- und kostenaufwändig ist.



Lösung

Das PROLOAD LiveLoadingsystem wird einfach auf den vorhandenen Bolzen geschraubt. Die tassenähnliche Form beherbergt den unkomprimierten Federstapel und schafft in seiner Konstruktion die erforderliche Extralänge. Das System hält die gleiche Vorspannung bei Wärmeausdehnung der Ventile oder Flanschbauteile aufrecht. Der Federstapel kann nicht überpresst werden, weil die PROLOAD Gehäuseabmessung die optimale Vorspannung vorgibt.

Ein Nebeneffekt ist, dass Tellerfedern auf einer glatten Oberfläche und nicht über ein Gewinde gleiten. Der Federstapel ist gekapselt, also vor Umwelteinflüssen geschützt.



Funktionsbeschreibung

Wenn die Packung oder Flachdichtung sich im Betrieb setzt, bleibt dennoch die Vorspannung konstant. Der Setzvorgang zeigt sich durch einen schmalen Inspektionsspalt oberhalb der Abstandscheibe an. Bei Routineinspektionen wird das PROLOAD LiveLoadingsystem einfach weiter unter Spannung gesetzt, bis der Spalt wieder geschlossen ist.

Damit ist die optimale Vorlast und maximale Kompensationslänge des Tellerfedersatzes wieder hergestellt. Drehmomentschlüssel oder Distanzmessungen sind beim PROLOAD LiveLoadingsystem nicht notwendig!

Alle technischen Informationen und Beratungen beruhen auf unseren bisherigen Erfahrungen und sind nach besten Wissen erteilt, begründen jedoch keine Haftung unsererseits.

Angaben und Werte dienen nur als Richtlinie und bedürfen der Überprüfung durch den Kunden.

Die angegebenen technischen Daten können nicht gleichzeitig in ihren maximalen Werten genutzt werden.