

Technische Parameter und Medientabelle

	Armaturenpackung						Pumpenpackung													Pumpenpackung trapezförmig							Sonderpackung						
Typ	A19 / A190X	A33 / A22	A37	A44 / A44I	A66	A99	P1 / P1P	P2P	P8 / P14	P9	P10	P12	P18	P20	P24	P50	P56	P60	P63	TP1	TP3	TP7	TP30	TP31	TP55	TP619	S4	S6 / S6 SI	S12K / TP12	S26K	S43K		
Werkstoffe	PTFE	Kohle / Graphit	exp. Graphit Inconel / PTFE	exp. Graphit / Inconel verstärkt	exp. Graphit / Inconel Matrix	exp. Graphit / Inconel Matrix	ePTFE / Graphit	P-Aramid / PTFE	Ramie / PTFE Synth / PTFE	Novoloid PTFE	PTFE / Graphit	ePTFE / Graphit / Aramid	Graphit / ePTFE / Graphit	Kohle / PTFE	PreOx Garn / PTFE	Kohle / PTFE / Graphit	Kohle / PTFE / exp. Graphit	exp. Graphit / Kohle	M-Aramid / ePTFE	ePTFE / Graphit	M-Aramid / PTFE	P-Aramid / PTFE	Kohle / PTFE	M-Aramid ePTFE / Graphit	exp. Graphit / Kohle	PTFE / ePTFE Wärmeleitfähig	ePTFE / Graphit	PTFE	ePTFE / Graphit / Aramid Aramid	PTFE / Aramid	ePTFE / Graphit / Aramid Aramid		
Schmiermittel	-	-	-	-	-	-	Silicon	PPS	Paraffin	PPS	Paraffin	Silicon	Silicon	PPS	Paraffin	Paraffin	-	-	Silicon	Silicon	Silicon	Paraffin	Paraffin	Silicon	-	Silicon	-	Para. / Silicon	Silicon	Para. / Silicon	Paraffin		
Dichte [g/cm³]	1,65 / 1,80	1,15 / 1,0	1,35	1,15 / 1,20	1,15	1,45	1,50	1,25	1,25 / 1,30	1,35	1,65	1,45	1,50	1,45	1,30	1,15	1,00	1,00	1,55	1,50	1,40	1,20	1,45	1,50	1,10	1,80	1,35	1,70	1,40 / 1,50	1,50	1,35		
Druck rotierend [bar]	-	-	-	20	-	-	25	25	15	20	25	25	25	30	15	20	25	25	20	25	25	25	30	25	25	20	30	15	25	25	-		
Druck statisch [bar]	500	300	300	300	500	500	150	100	100	100	150	150	150	100	150	100	100	300	100	100	100	100	100	150	300	100	500	100	250	250	500		
Druck oszillierend [bar]	250	-	-	-	-	-	250	100	100	60	250	250	250	100	250	100	100	65	100	250	100	100	100	150	65	100	800	100	500	500	1500		
Geschwindigkeit rotierend [m/s]	2	15 / 20	-	20	-	-	25 / 20	20	12	15	20	20	25	25	16	20	30	30	20	25	20	20	25	20	30	20	8	10	20	20	-		
Geschwindigkeit oszillierend [m/s]	1,5	-	-	-	-	-	2	2	1,5	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	3	1,5	3	2	3			
pH	0-14	1-14	0-14	0-14	0-14	0-14	0-14	2-12	4-11	1-13	0-14	2-12	0-14	2-12	0-14	2-12	2-12	0-14	1-13	0-14	1-13	2-12	2-12	1-13	0-14	1-14	0-14	0-14	2-12	2-12	2-12		
T min [°C]	-200	-40	-200	-200	-200	-200	-100	-50	-50	-50	-50	-100	-100	-50	-50	-50	-50	-200	-100	-100	-100	-100	-50	-50	-100	-200	-100	-200	-50 / -100	-100	-50 / -100	-50	
T max [°C]	+280	+550* / +650*	+300	+400 (500 ^{ns})	+650 (450 ¹)	+650 (450 ¹)	+280	+280	+140	+280	+280	+280	+280	+300	+200	+280	+280	+550 (400 ¹)	+280	+280	+280	+250	+300	+280	+400 (550 ^{ns})	+280	+280	+280	+280	+280	+280		
Medienbeständigkeit																																	
Wasser	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Abwasser	●	○	○	○	○	○	●	●	●	○	●	●	●	●	●	●	○	●	●	●	●	○	●	○	●	○	●	●	●	●	●	●	
Heißwasser Kondensat	●	●	●	●	●	●	●	○	○	○	●	○	●	●	●	●	●	○	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	
Dampf [-280 °C]	○	●	●	●	●	●	○				○			○	○	○	○	○															
Dampf [-550 °C]		○ / ●		●** / ●	●	●												○							○								
Abrasive Medien, Schlamm								●	●	○		●		●	●	●		●			●	●	●	●		○			○	●	○		
Lebensmittel / Pharma FDA	○ / ● FDA				●	●	○	○		○	○	○	○		○				○						● FDA	○	○ / ● FDA	○ / -	○	○			
Sauerstoff BAM	- / ● BAM	/ - ● BAM			● BAM	● BAM																			● BAM		● BAM						
Säuren verdünnt	●	●			●	●	●	○		●	●	○	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	
Säuren konzentriert	●	○	○	○	○	○	●		○	●		●		●				○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	
Alkalien verdünnt	●	●			●	●	●	○	○	●	●	○	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	
Alkalien konzentriert	●	○	○	○	○	○	●		○	●		●		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	
Wärmeträgeröl	○	○	○	○	○	○	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	
Lubricants, Grease	●	○	○	○	○	○	●	○	○	●	●	○	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	
Lösemittel, Kohlenwasserstoffe API	●	○	○	○	○	○	○				○		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	
Klebstoff, Bitumen	○						○	●			○	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	
Farbe (Silikonfrei)	●	○	○	○	○	○	●	○	○	○	○			○	○	○	○	○	○			●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	

Nicht alle max Werte können gleichzeitig in Anspruch genommen werden.
 ● = empfohlen ○ = beständig (*) in Dampf (**) in Dampf in Kombination mit Vorlagern z.B. aus A33, A66 und A99 (1) in oxidierender Atmosphäre
 ● BAM - Prüfung für Sauerstoff ● API - API 622 und API 589 Zulassung ● FDA - FDA Konformität und Lebensmittelzulassung 1935:2004, 10/2011